



## ЭЛЕКТРОННАЯ ФЛАТОРЕЗКА

**TFE 350**



Ширина рулона: 360 мм  
Производительность: до 18.000 шт / час



### ПРИМЕНЕНИЯ

РЕЗКА НА ЛИСТЫ  
ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА НОЖ / КОНТРНОЖ  
ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА СПЕРЕДИ  
ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА СЗАДИ  
СТАПЕЛИРОВАНИЕ



## TFE 350 ДОСТУПНЫЕ КОНФИГУРАЦИИ



TFE 350 С НАКЛОННЫМ СКАТОМ



TFE 350 СО СТОПОУКЛАДЧИКОМ



TFE 350 С РАЗМОТКОЙ И КОНВЕЙЕРОМ



TFE 350 С КОНВЕЙЕРОМ



TFE 350 С РАЗМОТКОЙ И СО СКАТОМ



TFE 350 С РАЗМОТКОЙ И СО СТОПОУКЛАДЧИКОМ



РАЗМОТКА SM 350/760 + TFE 350 СО СКАТОМ



РАЗМОТКА SM 350/760 + TFE 350 СО СТОПОУКЛАДЧИКОМ

# TFE 350

## СТАНДАРТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ МАШИНЫ

- Продвинутая Система Позиционирования Этикетки (LPS), которая позволяет автоматически, с точностью до сотых, исправлять неточности, выявленные на запечатанном материале с нерегулярным зазором.
- Вакуумный тормоз на входе для наилучшего натяжения материала
- Сенсорная панель управления
- Электронная протяжка: регулировка длины от 1 мм до 1.000 мм
- Узлы протяжки и резки управляются серводвигателями
- Фотодатчик печатной метки
- Узел холодной резки, макс. ширина 360 мм
- Антистатик на выходе для пластиковых материалов
- Устройства безопасности согласно нормативам ЕС
- Устройство скольжения, которое позволяет листам падать после резки

## ДОСТУПНЫЕ АКСЕССУАРЫ

- Моторизованная размотка для рулонов максимальным диаметром до 600 мм. Поставляется с тянущим модулем управляемым СЕРВО двигателем, столом для склейки, электромагнитным тормозом, ультразвуковым датчиком, который автоматически регулирует натяжения материала, выравнивающими валиками и фотодатчиком для остановки машины по окончании материала.
- Фотодатчик для вкладки брака печати. Этот датчик поставляется с хомутом, который позволяет считать приклеенные флажки на краях рулона для обозначения брака печати.
- Конвейерная лента, управляемая серводвигателем для собирания листов разного количества.
- Секция вертикального стопкоуладчика на выходе. Максимальная высота уложенных листов составляет 200 мм.
- Тележка на колёсиках для конвейерной ленты.
- Антистатик на входе для пластиковых материалов
- Устройство ножничной резки состоящее из 5 ножей и 5 контрножей
- Дополнительное устройство ножничной резки (содержащее 1 нож и 1 контрнож)
- Устройство отсоса крошки
- Система выпрямления на входе, которая удаляет складки на материале.
- Дополнительный антистатик, на выходе с дионизированным обдувом воздуха подходящим для выдува этикеток и для свободного отклеивания.
- Устройство для продольной резки и полу-резки давлением спереди, оснащено 5 резательными устройствами.
- Устройство для продольной резки давлением сзади, состоящим из 3 резательных устройств в комбинации с резкой спереди.
- Устройство для продольной резки давлением сзади, состоящим из 3 резательных устройств, в конфигурации без резки спереди.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ШИРИНА РУЛОНА:	360 мм
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (формат А4):	до 15.000 шт / час
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ:	до 18.000 шт / час
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ:	230 Вольт - 50/60 Гц
МОЩНОСТЬ:	2 кВт
ГАБАРИТЫ МАШИНЫ – ВЕС	
- С размоткой и конвейером:	(2930 x 920 x 1365 В) мм - 450 кг
- С размоткой и со скатом:	(1900 x 920 x 1240 В) мм - 408 кг
- Без размотки, с конвейером:	(2250 x 920 x 1365 В) мм - 285 кг
- Без размотки, со скатом:	(1230 x 920 x 1240 В) мм - 245 кг